

<p style="text-align: center;"><b>СОГЛАСОВАНО</b></p> <p>Заместитель директора по учебно-производственной работе</p> <p style="text-align: center;"><i>Бабаев</i> О.А. Бабаев</p> <p>«<u>28</u>» <u>августа</u> 2023г.</p>	<p style="text-align: center;"><b>РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО</b></p> <p>на заседании Педагогического совета СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»</p> <p style="text-align: center;">Протокол № <u>1</u></p> <p>«<u>29</u>» <u>августа</u> 2023г.</p>	<p style="text-align: center;"><b>УТВЕРЖДЕНО</b></p> <p>Приказом от «<u>29</u>» <u>08</u> 2023 № <u>102</u></p> <p>Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»</p> <p style="text-align: right;">В.А. Пшонко</p> 
--	--	---

## У Ч Е Б Н Ы Й   П Л А Н

**программы профессионального обучения**  
**по профессии ОКРП 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением**  
**в Санкт-Петербургском Государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении**  
**«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций**  
**«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»**

### Вид профессионального обучения:

- **Переподготовка на базе родственной профессии**

Квалификация: Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением - 4 разряд;  
Срок обучения: 2 месяца (328 часов);  
Режим работы: 40 часов в неделю;  
Форма обучения: очно-заочная

- **Повышение квалификации**

Квалификация: на разряд выше;  
Срок обучения: 1 месяц (168 часов);  
Режим работы: 40 часов в неделю;  
Форма обучения: очно-заочная

## ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Распределение зачетов/дифференцированных зачетов	Переподготовка на базе родственных профессии			Повышение квалификации		
			Всего кол-во часов	Распределение часов в неделю	Кол-во часов производственной практики	Всего кол-во часов	Распределение часов в неделю	Кол-во часов производственной практики
				4 недели	4 недели		2 недели	2 недели
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>							
	Технические измерения	3	8	2				
	Техническая графика	3	8	2	12	6		
	Основы электротехники	3	8	2				
	Основы материаловедения	ДЗ	12	3				
	Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках	ДЗ	12	3	12	6		
	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	ДЗ	12	3	12	6		
	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	ДЗ	32	8	32	16		
	Машиностроительное черчение	ДЗ	12	3	12	6		
<b>2</b>	<b>Практическое обучение</b>							
	- учебная практика	ДЗ	56	14				
	- производственная практика	ДЗ	160		40	80		40
	Итоговая аттестация – квалифицированный экзамен		8			8		
	<b>ИТОГО</b>		<b>328</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>168</b>	<b>40</b>	<b>40</b>

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для осуществления профессиональной подготовки**

№	Наименование
1	Кабинеты: <ul style="list-style-type: none"><li>• Технические измерения;</li><li>• Техническая графика</li><li>• Основы электротехники</li><li>• Материаловедение</li><li>• Технология металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах</li></ul>
2	Мастерские: мастерская станков с программным управлением

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

### **Нормативная база реализации ППП по ПРС.**

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» разработан на основе ЕКТС профессии ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда, профессионального стандарта по профессии Наладчик станков и оборудования в механообработке, а так же с учетом ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке..

Для обучения по программе профессионального образования – подготовка на базе родственной профессии, необходимо образование по любой профессии из укрепленной группы профессий 150000 МАШИНОСТРОЕНИЕ или запись в трудовой книжке о работе на любой профессии из укрепленной группы профессий 150000 МАШИНОСТРОЕНИЕ.

Для обучения по программе профессионального образования – повышение квалификации, необходимо образование по профессии ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением с разрядом на один ниже планируемого или запись в трудовой книжке о работе по профессии ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением с разрядом на один ниже планируемого.

Профессиональная подготовка на базе родственных профессий, повышение квалификации квалифицированных рабочих в учреждениях среднего профессионального образования осуществляется на основании письма Минобрнауки РФ от 03.02.2003 № 739-ВЯ «О некоторых разъяснениях по применению Перечня профессий профессиональной подготовки при профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения».

### **Организация учебного процесса и режима занятий.**

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса с продолжительностью занятий по 45 мин. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам. Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, выполнения тестовых заданий, фронтального опроса. По окончании изучения дисциплины, обучающиеся получают зачёт, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины.

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением по направлению «Переподготовка на базе родственной профессии» включены дисциплины:

- «Технические измерения» - 8 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

- «Техническая графика» - 8 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы электротехники» - 8 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы материаловедения» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Устройство станков и манипуляторов с программным управлением» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением» - 32 часа, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Машиностроительное черчение» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением по направлению «Повышение квалификации» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Устройство станков и манипуляторов с программным управлением» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением» - 32 часа, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Машиностроительное черчение» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

Номенклатура учебных дисциплин и их содержание определялось учебным заведением на основе на основе ЕКТС профессии по профессии ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением.

Учебная и производственная практика проводится в учебных мастерских образовательного учреждения. Промежуточной аттестацией по учебной и производственной практике является дифференцированный зачет в форме выполнения практической работы.

### **Текущий контроль знаний**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам, учебной и производственной практике. Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий, практических занятий и других формах.

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З) – по дисциплинам «Технические измерения», «Техническая графика», «Основы электротехники»
- дифференцированный зачет (ДЗ) – по дисциплинам «Основы материаловедения», «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках», «Устройство станков и манипуляторов с программным управлением», «Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением», учебной и производственной практикам.

Зачет и дифференцированный зачет могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, практических работ в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины.

### **Формы проведения итоговой аттестации**

Итоговая аттестация является обязательной. Итоговая аттестация проводится комиссией техникума для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения. Итоговая аттестация по программам профессионального обучения проводится в форме квалификационного экзамена и включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является освоение обучающимися всех знаний и умений при изучении теоретического материала и прохождении учебной и производственной практики.

Для проведения квалификационного экзамена создается комиссия. Комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований к обучающимся.

По окончании обучения выпускники получают квалификационное свидетельство о об уровне квалификации. Обучающимся освоившим в полном объеме программу профессионального обучения по направлению «Переподготовка на базе родственной профессии» по профессии 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением присваивается 4 (четвертый) разряд. Обучающимся освоившим в полном объеме программу профессионального обучения по направлению «Повышения квалификации» по профессии 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением присваивается установленный разряд.