

| | | |
|--|--|---|
| <p style="text-align: center;">СОГЛАСОВАНО</p> <p>Заместитель директора по учебно-производственной работе</p> <p style="text-align: center;"><u>Бабаев</u> О.А. Бабаев</p> <p>«<u>28</u>» <u>августа</u> 2023г.</p> | <p style="text-align: center;">РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО</p> <p>на заседании Педагогического совета СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»</p> <p style="text-align: center;">Протокол № <u>I</u></p> <p>«<u>29</u>» <u>августа</u> 2023г.</p> | <p style="text-align: center;">УТВЕРЖДЕНО</p> <p>Приказом от «<u>29</u>» <u>08</u> 2023 № <u>102</u></p> <p>Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»</p> <p style="text-align: right;">_____ В.А. Пшонко</p>  |
|--|--|---|

У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н

программы профессионального обучения
 по профессии ОКПР 18809 Станочник широкого профиля
 в Санкт-Петербургском Государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении
 «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
 «Техникум энергомашиностроения и металлообработки»

Вид профессионального обучения:

- **Краткосрочная подготовка новых рабочих**
 Квалификация: Станочник широкого профиля – 2 разряд;
 Срок обучения 6 месяца (968 часов);
 Режим работы – 40 часов в неделю;
 Форма обучения: очно-заочная
- **Переподготовка на базе родственной профессии**
 Квалификация: Станочник широкого профиля - 2 разряд;
 Срок обучения: 3 месяца (488 часов);
 Режим работы: 40 часов в неделю;
 Форма обучения: очно-заочная
- **Повышение квалификации**
 Квалификация: на разряд выше;
 Срок обучения: 1 месяц (168 часов);
 Режим работы: 40 часов в неделю;
 Форма обучения: очно-заочная

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

| № п/п | Циклы, курсы, предметы | Распределение зачетов/дифференцированных зачетов | Краткосрочная подготовка новых рабочих | | | Переподготовка на базе родственных профессии | | | Повышение квалификации | | |
|----------|--|---|---|---|---|---|---|--|---------------------------|--|--|
| | | | Всего кол-во часов | Распре- деление часов в неделю | Кол-во часов производ- ственной практики | Всего кол-во часов | Распре- деление часов в неделю | Кол-во часов производ- ственной практики | Всего кол-во часов | Распре- деление часов в неделю | Кол-во часов производ- ственной практики |
| | | | | 12 недели | | | 6 недель | | | 6 недель | |
| 1 | Теоретическое обучение | | | | | | | | | | |
| | Техническая графика | ДЗ | 36 | 3 | | 18 | 3 | | 12 | 6 | |
| | Основы материаловедения | ДЗ | 36 | 3 | | 18 | 3 | | | | |
| | Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках | ДЗ | 36 | 3 | | 18 | 3 | | 10 | 5 | |
| | Технические измерения | ДЗ | 36 | 3 | | 18 | 3 | | 12 | 6 | |
| | Основы электротехники | ДЗ | 24 | 2 | | 18 | 3 | | | | |
| | Безопасность жизнедеятельности | З | 12 | 1 | | 12 | 2 | | 2 | 1 | |
| | Технология металлообработки на металлорежущих станках | ДЗ | 108 | 9 | | 54 | 9 | | 44 | 22 | |
| 2 | Практическое обучение | | | | | | | | | | |
| | - учебная практика | ДЗ | 192 | 16 | | 84 | 14 | | | | |
| | - производственная практика | ДЗ | 480 | | 40 | 240 | | 40 | 80 | | 40 |
| | Итоговая аттестация – квалифицированный экзамен | | 8 | | | 8 | | | 8 | | |
| | ИТОГО | | 968 | 40 | 480 | 488 | 40 | 240 | 168 | 40 | 80 |

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для осуществления профессиональной подготовки

| № | Наименование |
|---|--|
| 1 | <p>Кабинеты:</p> <ul style="list-style-type: none">• Технические измерения;• Техническая графика• Основы электротехники• Материаловедение• Безопасность жизнедеятельности• Технология металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах |
| 2 | <p>Мастерские: мастерская токарных станков мастерская фрезерных станков шлифовальная мастерская\ слесарная мастерская</p> |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативная база реализации ППП по ПРС.

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» разработан на основе профессионального стандарта 470 Станочник широкого профиля, приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 462н (зарегистрировано в Минюсте России 06 сентября 2018г. №52096, а так же с учетом ФГОС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка).

Для обучения по программе профессионального образования – краткосрочная подготовка новых рабочих, необходимо любое образование.

Для обучения по программе профессионального образования – подготовка на базе родственной профессии, необходимо образование по любой профессии из укрепленной группы профессий 150000 МАШИНОСТРОЕНИЕ или запись в трудовой книжке о работе на любой профессии из укрепленной группы профессий 150000 МАШИНОСТРОЕНИЕ.

Для обучения по программе профессионального образования – повышение квалификации, необходимо образование по профессии ОКПР 18809 Станочник широкого профиля с разрядом на один ниже планируемого или запись в трудовой книжке о работе по профессии 18809 Станочник широкого профиля с разрядом на один ниже планируемого.

Профессиональная подготовка на базе родственных профессий, повышение квалификации квалифицированных рабочих в учреждениях среднего профессионального образования осуществляется на основании письма Минобрнауки РФ от 03.02.2003 № 739-ВЯ «О некоторых разъяснениях по применению Перечня профессий профессиональной подготовки при профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения».

Организация учебного процесса и режима занятий.

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса с продолжительностью занятий по 45 мин. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам. Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, выполнения тестовых заданий, фронтального опроса. По окончании изучения дисциплины, обучающиеся получают зачёт, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины.

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 18809 Станочник широкого профиля по направлению «Краткосрочная подготовка новых рабочих» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы материаловедения» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технические измерения» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы электротехники» - 24 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Безопасность жизнедеятельности» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме зачета;
- «Технология металлообработки на металлорежущих станках» - 108 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 18809 Станочник широкого профиля по направлению «Переподготовка на базе родственной профессии» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 18 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы материаловедения» - 18 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 18 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технические измерения» - 18 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы электротехники» - 18 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Безопасность жизнедеятельности» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме зачета;
- «Технология металлообработки на металлорежущих станках» - 54 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 18809 Станочник широкого профиля по направлению «Повышение квалификации» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 10 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технические измерения» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Безопасность жизнедеятельности» - 2 часа, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме зачета;
- «Технология металлообработки на металлорежущих станках» - 44 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

Номенклатура учебных дисциплин и их содержание определялось учебным заведением на основе на основе профессионального стандарта 40.078 Станочник широкого профиля, а так же с учетом ФГОС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка).

Учебная и производственная практика проводится в учебных мастерских образовательного учреждения. Промежуточной аттестацией по учебной и производственной практике является дифференцированный зачет в форме выполнения практической работы.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам, учебной и производственной практике. Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий, практических занятий и других формах.

Формы проведения промежуточной аттестации

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З) – по дисциплине «Безопасность жизнедеятельности»

- дифференцированный зачет (ДЗ) – по дисциплинам «Техническая графика», «Основы материаловедения», «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках», «Технология металлообработки на токарных станках», «Технические измерения», учебной и производственной практикам.

Зачет и дифференцированный зачет могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, практических работ в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины.

Формы проведения итоговой аттестации

Итоговая аттестация является обязательной. Итоговая аттестация проводится комиссией техникума для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения. Итоговая аттестация по программам профессионального обучения проводится в форме квалификационного экзамена и включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является освоение обучающимися всех знаний и умений при изучении теоретического материала и прохождении учебной и производственной практики.

Для проведения квалификационного экзамена создается комиссия. Комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований к обучающимся.

По окончании обучения выпускники получают квалификационное свидетельство об уровне квалификации.

Обучающимся освоившим в полном объеме программу профессионального обучения по направлению «Краткосрочная подготовка новых рабочих» и «Переподготовка на базе родственной профессии» по профессии 18809 Станочник широкого профиля присваивается 2 (второй) разряд. Обучающимся освоившим в полном объеме программу профессионального обучения по направлению «Повышение квалификации» по профессии 18809 Станочник широкого профиля присваивается установленный разряд.