

<p style="text-align: center;">СОГЛАСОВАНО</p> <p>Заместитель директора по учебно-производственной работе</p> <p style="text-align: center;"><i>Бабаев</i> О.А. Бабаев</p> <p>«<u>28</u>» <u>августа</u> 2023г.</p>	<p style="text-align: center;">РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО</p> <p>на заседании Педагогического совета СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»</p> <p style="text-align: center;">Протокол № <u>I</u></p> <p>«<u>29</u>» <u>августа</u> 2023г.</p>	<p style="text-align: center;">УТВЕРЖДЕНО</p> <p>Приказом от «<u>29</u>» <u>08</u> 2023 № <u>102</u></p> <p>Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»</p> <p style="text-align: center;">В.А. Пшонко</p> 
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н

программы профессионального обучения
по профессии ОКПР 19149 Токарь

в Санкт-Петербургском Государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»

Вид профессионального обучения:

- **Краткосрочная подготовка новых рабочих**
Квалификация: Токарь – 2 разряд;
Срок обучения 5 месяца (808 часов);
Режим работы – 40 часов в неделю;
Форма обучения: очно-заочная
- **Переподготовка на базе родственной профессии**
Квалификация: Токарь - 2 разряд;
Срок обучения: 2 месяца (328 часов);
Режим работы: 40 часов в неделю;
Форма обучения: очно-заочная
- **Повышение квалификации**
Квалификация: на разряд выше;
Срок обучения: 1 месяц (168 часов);
Режим работы: 40 часов в неделю;
Форма обучения: очно-заочная

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Распределение зачетов/дифференцированных зачетов	Краткосрочная подготовка новых рабочих			Переподготовка на базе родственной профессии			Повышение квалификации		
			Всего кол-во часов	Распределение часов в неделю	Кол-во часов производственной практики	Всего кол-во часов	Распределение часов в неделю	Кол-во часов производственной практики	Всего кол-во часов	Распределение часов в неделю	Кол-во часов производственной практики
				12 недель			8 недель			4 недели	
1	Теоретическое обучение										
	Техническая графика	ДЗ	36	3		12	3		12	6	
	Основы материаловедения	ДЗ	36	3		12	3				
	Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках	ДЗ	36	3		12	3		10	5	
	Технические измерения	ДЗ	36	3		12	3		12	6	
	Основы электротехники	ДЗ	24	2		12	3				
	Безопасность жизнедеятельности	З	12	1		8	2		2	1	
	Технология металлообработки на токарных станках	ДЗ	108	9		36	9		44	22	
2	Практическое обучение										
	- учебная практика	ДЗ	192	16		56	14				
	- производственная практика	ДЗ	320		40	160		40	80		40
	Итоговая аттестация – квалифицированный экзамен		8			8			8		
	ИТОГО		808	40	340	328	40	160	168	40	80

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для осуществления профессиональной подготовки

№	Наименование
1	Кабинеты: <ul style="list-style-type: none">• Технические измерения;• Техническая графика• Основы электротехники• Материаловедение• Безопасность жизнедеятельности• Технология металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
2	Мастерские: мастерская токарных станков

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативная база реализации ППП по ПРС.

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» разработан на основе профессионального стандарта 40.078 Токарь, приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 г. № 261н (зарегистрировано в Минюсте России 12 мая 2017 г. №46703), а так же с учетом ФГОС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка).

Для обучения по программе профессионального образования – краткосрочная подготовка новых рабочих, необходимо любое образование.

Для обучения по программе профессионального образования – подготовка на базе родственной профессии, необходимо образование по любой профессии из укрепленной группы профессий 150000 МАШИНОСТРОЕНИЕ или запись в трудовой книжке о работе на любой профессии из укрепленной группы профессий 150000 МАШИНОСТРОЕНИЕ.

Для обучения по программе профессионального образования – повышение квалификации, необходимо образование по профессии ОКПР 19149 Токарь с разрядом на один ниже планируемого или запись в трудовой книжке о работе по профессии 19149 Токарь с разрядом на один ниже планируемого.

Профессиональная подготовка на базе родственных профессий, повышение квалификации квалифицированных рабочих в учреждениях среднего профессионального образования осуществляется на основании письма Минобрнауки РФ от 03.02.2003 № 739-ВЯ «О некоторых разъяснениях по применению Перечня профессий профессиональной подготовки при профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения».

Организация учебного процесса и режима занятий.

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса с продолжительностью занятий по 45 мин. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам. Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, выполнения тестовых заданий, фронтального опроса. По окончании изучения дисциплины, обучающиеся получают зачёт, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины.

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 19149 Токарь по направлению «Краткосрочная подготовка новых рабочих» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы материаловедения» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технические измерения» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы электротехники» - 24 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Безопасность жизнедеятельности» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме зачета;
- «Технология металлообработки на токарных станках» - 108 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 19149 Токарь по направлению «Переподготовка на базе родственной профессии» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы материаловедения» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технические измерения» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы электротехники» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Безопасность жизнедеятельности» - 8 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме зачета;
- «Технология металлообработки на токарных станках» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 19149 Токарь по направлению «Повышение квалификации» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 10 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технические измерения» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Безопасность жизнедеятельности» - 2 часа, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме зачета;
- «Технология металлообработки на токарных станках» - 44 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

Номенклатура учебных дисциплин и их содержание определялось учебным заведением на основе на основе профессионального стандарта 40.078 Токарь, а так же с учетом ФГОС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка).

Учебная и производственная практика проводится в учебных мастерских образовательного учреждения. Промежуточной аттестацией по учебной и производственной практике является дифференцированный зачет в форме выполнения практической работы.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам, учебной и производственной практике. Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий, практических занятий и других формах.

Формы проведения промежуточной аттестации

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З) – по дисциплине «Безопасность жизнедеятельности»

- дифференцированный зачет (ДЗ) – по дисциплинам «Техническая графика», «Основы материаловедения», «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках», «Технология металлообработки на токарных станках», «Технические измерения», учебной и производственной практикам.

Зачет и дифференцированный зачет могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, практических работ в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины.

Формы проведения итоговой аттестации

Итоговая аттестация является обязательной. Итоговая аттестация проводится комиссией техникума для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения. Итоговая аттестация по программам профессионального обучения проводится в форме квалификационного экзамена и включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является освоение обучающимися всех знаний и умений при изучении теоретического материала и прохождении учебной и производственной практики.

Для проведения квалификационного экзамена создается комиссия. Комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований к обучающимся.

По окончании обучения выпускники получают квалификационное свидетельство об уровне квалификации.

Обучающимся освоившим в полном объеме программу профессионального обучения по направлению «Краткосрочная подготовка новых рабочих» и «Переподготовка на базе родственной профессии» по профессии 19149 Токарь присваивается 2 (второй) разряд. Обучающимся освоившим в полном объеме программу профессионального обучения по направлению «Повышение квалификации» по профессии 19149 Токарь присваивается установленный разряд.