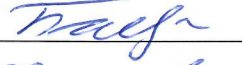



СОГЛАСОВАНО Заместитель директора по учебно-производственной работе  О.А. Бабаев «28» августа 2023г.	РАСМОТРЕНО И ПРИНЯТО на заседании Педагогического совета СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ» Протокол № <u>1</u> «29» августа 2023г.	УТВЕРЖДЕНО Приказом от «29» 08 2023 № <u>102</u> Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»  В.А. Пшонко
--	---	--

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессионального обучения
по профессии ОКПР 19630 Шлифовщик

в Санкт-Петербургском Государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»

Вид профессионального обучения:

- **Краткосрочная подготовка новых рабочих**
 Квалификация: Шлифовщик – 2 разряд;
 Срок обучения 4 месяца (648 часов);
 Режим работы – 40 часов в неделю;
 Форма обучения: очно-заочная
- **Переподготовка на базе родственной профессии**
 Квалификация: Шлифовщик - 2 разряд;
 Срок обучения: 2 месяца (328 часов);
 Режим работы: 40 часов в неделю;
 Форма обучения: очно-заочная
- **Повышение квалификации**
 Квалификация: на разряд выше;
 Срок обучения: 1 месяц (168 часов);
 Режим работы: 40 часов в неделю;
 Форма обучения: очно-заочная

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Распределение зачетов/дифференцированных зачетов	Краткосрочная подготовка новых рабочих			Переподготовка на базе родственных профессии			Повышение квалификации		
			Всего кол-во часов	Распре- деление часов в неделю	Кол-во часов производ- ственной практики	Всего кол-во часов	Распре- деление часов в неделю	Кол-во часов производ- ственной практики	Всего кол-во часов	Распре- деление часов в неделю	Кол-во часов производ- ственной практики
				10 недели			6 недели			4 недели	
1	Теоретическое обучение										
	Техническая графика	ДЗ	30	3		12	3		14	7	
	Основы материаловедения	ДЗ	30	3		12	3				
	Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках	ДЗ	30	3		16	4		4	2	
	Технические измерения	ДЗ	30	3		12	3		10	5	
	Основы электротехники	ДЗ	10	1		12	3				
	Безопасность жизнедеятельности	З	10	1		4	1				
	Технология металлообработки на шлифовальных станках	ДЗ	100	10		36	9		52	26	
2	Практическое обучение										
	- учебная практика	ДЗ	160	16		56	14				
	- производственная практика	ДЗ	240		40	160		40	80		40
	Итоговая аттестация – квалифицированный экзамен		8			8			8		
	ИТОГО		648	40	240	328	40	160	168	40	80

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для осуществления профессиональной подготовки

№	Наименование
1	Кабинеты: <ul style="list-style-type: none">• Технические измерения;• Техническая графика• Основы электротехники• Материаловедение• Безопасность жизнедеятельности• Технология металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
2	Мастерские: мастерская шлифовальных станков

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативная база реализации ППП по ПРС.

Настоящий учебный план Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» разработан на основе профессионального стандарта 40.076 Шлифовщик, приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 463н (зарегистрировано в Минюсте России 26 июля 2018 г. №51701), а так же с учетом ФГОС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка).

Для обучения по программе профессионального образования – краткосрочная подготовка новых рабочих, необходимо любое образование.

Для обучения по программе профессионального образования – подготовка на базе родственной профессии, необходимо образование по любой профессии из укрепленной группы профессий 150000 МАШИНОСТРОЕНИЕ или запись в трудовой книжке о работе на любой профессии из укрепленной группы профессий 150000 МАШИНОСТРОЕНИЕ.

Для обучения по программе профессионального образования – повышение квалификации, необходимо образование по профессии ОКПР 19630 Шлифовщик с разрядом на один ниже планируемого или запись в трудовой книжке о работе по профессии 19630 Шлифовщик с разрядом на один ниже планируемого.

Профессиональная подготовка на базе родственных профессий, повышение квалификации квалифицированных рабочих в учреждениях среднего профессионального образования осуществляется на основании письма Минобрнауки РФ от 03.02.2003 № 739-ВЯ «О некоторых разъяснениях по применению Перечня профессий профессиональной подготовки при профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения».

Организация учебного процесса и режима занятий.

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса с продолжительностью занятий по 45 мин. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам. Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, выполнения тестовых заданий, фронтального опроса. По окончании изучения дисциплины, обучающиеся получают зачёт, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины.

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 19630 Шлифовщик по направлению «Краткосрочная подготовка новых рабочих» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 30 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы материаловедения» - 30 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 30 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технические измерения» - 30 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы электротехники» - 10 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Безопасность жизнедеятельности» - 10 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме зачета;
- «Технология металлообработки на шлифовальных станках» - 100 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 19630 Шлифовщик по направлению «Переподготовка на базе родственной профессии» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы материаловедения» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 16 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технические измерения» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Основы электротехники» - 12 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Безопасность жизнедеятельности» - 4 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме зачета;
- «Технология металлообработки на шлифовальных станках» - 36 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

В профессиональное обучение по профессии ОКПР 19630 Шлифовщик по направлению «Повышение квалификации» включены дисциплины:

- «Техническая графика» - 14 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках» - 4 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технические измерения» - 10 часов, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;
- «Технология металлообработки на шлифовальных станках» - 52 часа, курс заканчивается промежуточной аттестацией в форме дифференцированного зачета;

Номенклатура учебных дисциплин и их содержание определялось учебным заведением на основе профессионального стандарта 19630 Шлифовщик, а так же с учетом ФГОС СПО по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка).

Учебная и производственная практика проводится в учебных мастерских образовательного учреждения. Промежуточной аттестацией по учебной и производственной практике является дифференцированный зачет в форме выполнения практической работы.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам, учебной и производственной практике. Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий, практических занятий и других формах.

Формы проведения промежуточной аттестации

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З) – по дисциплине «Безопасность жизнедеятельности»
- дифференцированный зачет (ДЗ) – по дисциплинам «Техническая графика», «Основы материаловедения», «Общие основы технологии металлообработки на металлорежущих станках», «Технология металлообработки на токарных станках», «Технические измерения», учебной и производственной практикам.

Зачет и дифференцированный зачет могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, практических работ в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины.

Формы проведения итоговой аттестации

Итоговая аттестация является обязательной. Итоговая аттестация проводится комиссией техникума для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения. Итоговая аттестация по программам профессионального обучения проводится в форме квалификационного экзамена и включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является освоение обучающимися всех знаний и умений при изучении теоретического материала и прохождении учебной и производственной практики.

Для проведения квалификационного экзамена создается комиссия. Комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований к обучающимся.

По окончании обучения выпускники получают квалификационное свидетельство об уровне квалификации.

Обучающимся освоившим в полном объеме программу профессионального обучения по направлению «Краткосрочная подготовка новых рабочих» и «Переподготовка на базе родственной профессии» по профессии 19630 Шлифовщик присваивается 2 (второй) разряд. Обучающимся освоившим в полном объеме программу профессионального обучения по направлению «Повышение квалификации» по профессии 19630 Шлифовщик присваивается установленный разряд.