

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник отдела развития персонала  
ООО «ХОЛДИНГ ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»

  
М.В. Богурова  
« 23 » августа 2022г.



**РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО**

на заседании Педагогического совета  
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

Протокол № 1

« 30 » августа 2022г.

**УТВЕРЖДЕНО**

Приказом от « 30 » августа 2022г. № 81

Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

В.А. Пшонко



## **У Ч Е Б Н Ы Й   П Л А Н**

**Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования  
«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ» –**

**программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

**Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения**

**«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций**

**«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»**

**по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке**

**Квалификация:**

ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением – 4 разряда

ОКПР 18809 Станочник широкого профиля – 3 разряда

**Форма обучения – очная**

**Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев, на базе среднего общего образования**

**Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя**

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
I курс	27	13	-	1	-	11	52
II курс	8	4	25	2	2	2	43
<b>Всего</b>	<b>35</b>	<b>17</b>	<b>25</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

## 2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			Максимальная	В том числе в форме практической подготовки	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс			
						Всего занятий	Лекций, уроков	Лаб. работы, практики, вкл. семинары	1 сем.	2 сем.	3 сем.			4 сем.
									17 недель	23 недели	1 неделя	11 недель	5 недель	20 недель
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>7/-/-</b>	<b>815</b>	<b>7</b>	<b>264</b>	<b>551</b>	<b>366</b>	<b>185</b>	<b>272</b>	<b>207</b>	<b>6</b>	<b>66</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Технические измерения	-,3	83	<b>185</b>	26	<b>57</b>	34	23	2/34	1/23	–	–	–	–
ОП.02	Техническая графика	-,3	83	23	26	<b>57</b>	37	20	2/34	1/23	–	–	–	–
ОП.03	Основы электротехники	-,3	110	20	36	<b>74</b>	60	14	3/51	1/23	–	–	–	–
ОП.04	Основы материаловедения	-,3	110	14	36	<b>74</b>	60	14	3/51	1/23	–	–	–	–
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-,3	143	14	46	<b>97</b>	73	24	3/51	2/46	–	–	–	–
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-,3	110	24	36	<b>74</b>	44	30	3/51	1/23	–	–	–	–
ОП.07	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	-,3	70	30	23	<b>47</b>	37	10	–	1/23	2/2	2/22	–	–

1	2	3	4	7	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>2/10/5</b>	<b>2436</b>	<b>1704</b>	<b>296</b>	<b>2140</b>	<b>436</b>	<b>192</b>	<b>306</b>	<b>598</b>	<b>28</b>	<b>308</b>	<b>180</b>	<b>720</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/9/5</b>	<b>2436</b>	<b>1704</b>	<b>296</b>	<b>2140</b>	<b>436</b>	<b>192</b>	<b>306</b>	<b>598</b>	<b>28</b>	<b>308</b>	<b>180</b>	<b>720</b>
ПМ.01.	<b>Наладка автоматических линий и агрегатных станков</b>	<b>-/2/1</b>	<b>90</b>	<b>47</b>	<b>18</b>	<b>72</b>	<b>25</b>	<b>11</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>33</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
МДК 01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ <sup>2</sup>	18	2	6	12	10	2	–	–	1/1	1/11	–	–
МДК 01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков		18	2	6	12	10	2	–	–	1/1	1/11	–	–
МДК 01.03	Машиностроительное черчение		18	7	6	12	5	7	–	–	1/1	1/11	–	–
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	36	36	–	36	–	–	–	–	–	–	–	36
<b>ПМ 02.</b>	<b>Наладка автоматов и полуавтоматов</b>	<b>-/2/1</b>	<b>90</b>	<b>47</b>	<b>18</b>	<b>72</b>	<b>25</b>	<b>11</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>33</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
МДК 02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	ДЗ <sup>3</sup>	18	2	6	12	10	2	–	–	1/1	1/11	–	–
МДК 02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов		18	2	6	12	10	2	–	–	1/1	1/11	–	–
МДК 02.03	Машиностроительное черчение		18	7	6	12	5	7	–	–	1/1	1/11	–	–
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	36	36	–	36	–	–	–	–	–	–	–	36

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	
ПМ.03	<b>Наладка станков и манипуляторов с программным управлением</b>	<b>-/3/1</b>	<b>1061</b>	<b>700</b>	<b>145</b>	<b>916</b>	<b>216</b>	<b>100</b>	<b>0</b>	<b>184</b>	<b>22</b>	<b>242</b>	<b>0</b>	<b>468</b>
МДК 03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	-,ДЗ <sup>4</sup>	125	20	40	<b>85</b>	65	20	–	3/69	5/5	1/11	–	–
МДК 03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением		249	50	80	<b>169</b>	119	50	–	3/69	12/12	8/88	–	–
МДК 03.03	Машиностроительное черчение	ДЗ <sup>1</sup>	87	30	25	<b>62</b>	32	30	–	2/46	5/5	1/11	–	–
УП.03	Учебная практика	ДЗ	132	132	–	<b>132</b>	–	–	–	–	0	12/132	–	–
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	468	468	–	<b>468</b>	–	–	–	–	0	0	–	468
ПМ.04	<b>Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках</b>	<b>-/2/2</b>	<b>1195</b>	<b>910</b>	<b>115</b>	<b>1080</b>	<b>170</b>	<b>70</b>	<b>306</b>	<b>414</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>180</b>
МДК 04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-,Э	355	70	115	<b>240</b>	170	70	6/102	6/138	–	–	–	–
УП.04	Учебная практика	-,ДЗ	480	480	–	<b>480</b>	–	–	12/204	12/276	–	–	–	–
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	360	360	–	<b>360</b>	–	–	0	0	–	–	180	180
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>2/1/-</b>	<b>151</b>	<b>79</b>	<b>70</b>	<b>81</b>	<b>2</b>	<b>79</b>	<b>34</b>	<b>23</b>	<b>2</b>	<b>22</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ФК.00.01	Физическая культура	3,3,ДЗ	151	<b>79</b>	70	<b>81</b>	2	79	2/34	1/23	2/2	2/22	–	–

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	
ДПБ 1	Дополнительный профессиональный блок	-/1/-	106	50	35	71	21	50	-	23	4	44	-	-
ОП.08	Основы автоматизированного проектирования	-,ДЗ <sup>1</sup>	106	50	35	71	21	50	-	1/23	4/4	4/44	-	-
<b>Всего:</b>		<b>9/10/5</b>	<b>3402</b>	<b>1968</b>	<b>630</b>	<b>2772</b>	<b>844</b>	<b>443</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>36</b>	<b>396</b>	<b>180</b>	<b>720</b>

Промежуточная аттестация - 3 недели

Государственная итоговая аттестация - 2 недели

Консультации 4 часа на одного обучающегося в год

		1 курс		2 курс				
		1 сем	2 сем	3 сем		4 сем		
		17 нед	23 нед	1 нед	11 нед	1 нед	11 нед	
ДЗ <sup>1</sup> - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет ДЗ <sup>2</sup> - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет ДЗ <sup>3</sup> - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет ДЗ <sup>4</sup> - по данным дисциплинам сдается комплексный зачет	<b>Всего: 2772</b>	<b>1260</b>	36/408	36/552	36/36	36/264	-	-
	<b>612</b>	12/204	12 / 276	-	11/132	-	-	
	<b>900</b>	-	-	-	-	180	720	
	<b>5</b>	-	1	-	-	-	4	
	<b>10</b>	-	1	-	5	-	4	
	<b>7</b>	-	6	-	1	-	0	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»

№	Наименование
1	<p><b><u>Кабинеты:</u></b>  технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах;  технических измерений;  материаловедения;  технической графики;  электротехники;  безопасности жизнедеятельности.</p>
2	<p><b><u>Лаборатории:</u></b> измерительная</p>
3	<p><b><u>Мастерские:</u></b>  слесарная;  станочная.</p>
4	<p><b><u>Тренажёры, тренажёрные комплексы:</u></b>  тренажёр для отработки координации движения рук при токарной обработке;  демонстрационное устройство токарного станка;  тренажёр для отработки навыков управления суппортом токарного станка;  тренажёр для отработки приёмов рубки;  тренажёр для отработки приёмов опиливания;  тренажёр для отработки приёмов резания ножовкой;  тренажёр для обучения работе молотком.</p>
5	<p><b><u>Спортивный комплекс:</u></b>  спортивный зал;  открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;  стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.</p>
6	<p><b><u>Залы:</u></b>  библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  актовый зал.</p>

## 4. Пояснительная записка

### 4.1 Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке** (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 824), зарегистрирован в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29665 с учетом изменений, внесенных приказом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 03.04.2015 N 36713).
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 06 сентября 2018г. №52096);
- Примерная образовательная программа «Профессионалитет» - образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

## 4.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Согласно пункту 7.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Согласно пункту 7.4 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 13 недель: 11 недель на 1 курсе; на 2 курсе – 2 недели приходится на зимний период.

## 4.3. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

- ОП.01 Техническая измерения
- ОП.02 Техническая графика
- ОП.03 Основы электротехники
- ОП.04 Основы материаловедения
- ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

## ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно. Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

В общепрофессиональный цикл включена дисциплина ОП.07 Основы финансовой грамотности и предпринимательства. Часы на дисциплину ОП.07 Основы финансовой грамотности и предпринимательства взяты из часов вариатива.

### 4.4. Профессиональный цикл

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке профессиональный учебный цикл включает в себя следующие профессиональные модули:

**ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков**

**ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов**

**ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением**

**ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках**

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин. Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

**ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках**

**ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением**

**ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков**

**ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов**

ПМ.03, ПМ.02, ПМ.01 изучаются параллельно.

Промежуточная аттестация по ПМ.01 проводится в форме экзамена в 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация по ПМ.02 проводится в форме экзамена в 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация по ПМ.03 проводится в форме экзамена в 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация по ПМ.04 проводится в форме экзамена в 2-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Так как модули ПМ 01. и ПМ 02. соответствуют видам деятельности, по которым не планируется присвоение квалификации, то при проведении промежуточной аттестации проводятся комплексные дифференцированные зачеты и эти профессиональные модули реализуются в учебном процессе информационно.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в мастерских образовательного учреждения. Учебной практики по ПМ.01 и ПМ.02 не предусмотрено.

Практика УП.04 в объеме 480 часа проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 1-ом и 2-ом. Промежуточная аттестация по УП.04 проводится в форме дифференцированного зачета. Практика УП.03 в объеме 132 часа проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 3-ем (со второй недели) семестре.

Производственная практика по Профессиональным модулям проходит концентрированно в 3-ем и 4-ом семестре. Промежуточная аттестация по Профессиональным модулям проводится в форме дифференцированного зачета. По окончании производственной практики предусмотрено 2 недели промежуточной аттестации для сдачи экзамена по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04.

Производственная практика организуется на предприятиях города. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) является освоение учебной практики, для получения первичных профессиональных навыков и соответствующих МДК. Аттестация по итогам производственной практики и экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

#### 4.5. Формирование вариативной части ППКРС

Согласно ФГОС по профессии среднего профессионального образования 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» на вариативную часть ППКРС отводится 252 часа, которые распределены следующим образом:

- 47 часов отведены на изучение дисциплины ОП.07 «Основы финансовой грамотности и предпринимательства» (дисциплина по выбору ОУ), для освоения общих компетенций ОК.1 - ОК.7, формирования умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника и профессионального самоопределения, умения ориентироваться на современном рынке труда, воспитания негативного отношения к коррупции, формирования антикоррупционного мировоззрения молодежи, предупреждения коррупционного поведения граждан и получения знаний финансовой грамотности и ведения собственного бизнеса;
- 71 час отведены на изучение дисциплины ОП.08 «Основы автоматизированного проектирования» (дополнительный профессиональный блок по требованию работодателя) для освоения общих компетенций ОК 1 - ОК.7 и профессиональных компетенций ПК 3.1 – ПК 3.3, ПК 4.1 – ПК.4.5, в части приобретения умений использовать пакеты прикладных программ для разработки объёмных моделей и чертежей деталей и определения режимов резания, составления управляющих программ с использованием систем автоматического проектирования, расширения знаний в области систем автоматического проектирования и формирования знаний классификации и основных принципов построения систем автоматизированного проектирования;
- 2 часа добавлены на дисциплину ОП.01 «Технические измерения» для углубления и расширения понятий при освоении общих ОК 1 -7 и профессиональных компетенций ПК 4.1 – ПК 4.4;
- 2 часа добавлены на дисциплину ОП.02 «Техническая графика» для углубления и расширения понятий при освоении общих ОК 1 -7 и профессиональных компетенций ПК 4.1 – ПК 4.4,
- 8 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.03 «Основы электротехники» для освоения общих компетенций ОК.1- ОК.7 и углубления знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.2 – ПК 1.3, ПК2.2 – ПК 2.3 в виду чрезвычайной важности знаний в области электротехники, понимания сущности физических процессов, происходящих в электрических и магнитных цепях, умения расчета параметров электрических цепей и машин в части приобретения умений производить расчет параметров электрических цепей;
- 9 часов добавлены на изучение дисциплины ОП.04 «Основы материаловедения» для углубления и расширения понятий при освоении общих ОК.1 –ОК.7 и профессиональных компетенций ПК 1.1 – ПК 1.3, ПК 2.1 – ПК 2.3, ПК 3.1 – ПК 3.3, ПК 4.1 – ПК 4.4 в части приобретения умений использования физико-химических методов исследования металлов, пользоваться справочными

таблицами для определения свойств материалов и выбора материалов для осуществления профессиональной деятельности. Знаний основных свойств и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности;

- 2 часа добавлены на изучение дисциплины ОП.05 «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»;
- 6 час добавлен на изучение дисциплины ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности»;
- 8 часов добавлены на изучение МДК 04.01 «Технология обработки на металлорежущих станках» на тему «Технология обработки неметаллических изделий на металлорежущих станках различных типов» в соответствии с профессиональным стандартом **40.092 Станочник широкого профиля**, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 06 сентября 2018 г. № 52096;
- 16 часов добавлены на производственную практику ПМ.03 «Наладка станков и манипуляторов с программным управлением»;
- 81 час добавлен на изучение дисциплины ФК.01 «Физическая культура»

Дисциплина ФК.01 «Физическая культура» реализуется в счет часов вариативной части в связи с тем, что в ФГОС по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» допущена техническая ошибка (часы на физкультуру не учтены во ФГОС).

#### **4.4. Формы проведения консультаций**

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором техникума. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы.

Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

#### **4.5. Текущий контроль знаний**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;

- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

#### 4.6. Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели, одна неделя во 2-ом семестре, и 2 недели в четвертом семестре.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен (квалификационный) – как форма аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по ряду МДК проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим дисциплинам:

- ОП.07 Основы автоматизированного проектирования и МДК 03.03 Машиностроительное черчение
- МДК 01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков, МДК 01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий

и агрегатных станков, МДК 01.03 Машиностроительное черчение

- МДК 02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов, МДК 02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов, МДК 02.03 Машиностроительное черчение
- МДК 03.01 Устройство станков и манипуляторов с программным управлением и МДК 03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением

Во втором семестре предусмотрена промежуточная аттестация по МДК 04.01 в форме экзамена, в четвертом семестре экзамен сдается по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04.

Экзамены проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Формы экзамена: выполнение практической работы.

#### **4.7. Форма проведения Государственной итоговой аттестации**

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация. На Государственную итоговую аттестацию отводится 2 недели.

Государственная итоговая аттестация в соответствии с ФГОС СПО проводится в форме демонстрационного экзамена. Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Задание демонстрационного экзамена – комплексная практическая задача, моделирующая профессиональную деятельность и выполняемая в реальном времени

Задания, выносимые на демонстрационный экзамен, разрабатываются на основе требований к квалификации выпускников, устанавливаемых Федеральными государственными образовательными стандартами с учетом требований опорного работодателя и профессиональных объединений (при наличии).

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего: Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда, Станочник широкого профиля 3 разряда.

Базовый уровень демонстрационного экзамена – проводится с использованием комплекта оценочной документации, содержащего варианты заданий и критерии оценивания, разработанные федеральным оператором по профессии среднего профессионального образования или по отдельным видам деятельности с учетом требований ФГОС.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.