

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела развития персонала
ООО «ХОЛДИНГ ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»


М.В. Богурова
«25» ноября 2022г.

РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании Педагогического совета
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

Протокол № 2
«24» ноября 2022г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказом от «25» ноября 2022г. № 246
Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»


В.А. Пшонко

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ» –

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций

«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»

по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Квалификация:

ОКПР 14989 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением – 4 разряда

ОКПР 18809 Станочник широкого профиля – 3 разряда

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 месяцев, на базе основного общего образования
с получением среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	52
III курс	17	4	15	2	3	2	43
Всего	86	14	15	5	3	24	147

1. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)												
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс			II курс			III курс							
					Всего занятий	В том числе в форме практической подготовки	В т. ч.	I сем.		2 сем.	3 сем.	4 сем.		5 семестр			6 сем.				
								Лекций, уроков	Лаб. работы, практики, вкл. семинары	2 недели	15 недель	24 недели	17 недель	3 недели	10 недель	8 недель	9 недель	4 недели	3 недели	5 недель	15 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	19	20	21	22	23	
O.00	Общеобразовательная подготовка	-/9/4	2052	–	2052	–	1099	953	56	405	624	442	75	250	200	–	–	–	–	–	
ОД.01	Русский язык	-, -, -, Э	79	–	79	–	49	30	1/2	1/15	1/24	1/17	1/3	1/10	1/8	–	–	–	–	–	
ОД.02	Литература	-, -, -, ДЗ	214	–	214	–	114	100	2/4	2/30	2/48	3/51	3/9	4/40	4/32	–	–	–	–	–	
ОД.03	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ	211	–	211	–	140	71	2/4	3/45	2/48	3/51	3/9	3/30	3/24	–	–	–	–	–	
ОД.04	История	-, -, -, Э	141	–	141	–	101	40	2/4	2/30	2/48	1/17	2/6	2/20	2/16	–	–	–	–	–	
ОД.05	География	-, ДЗ	71	–	71	–	51	20	4/8	1/15	2/48	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
ОД.06	Экономика	ДЗ ¹	37	–	37	–	27	10	–	–	–	–	1/3	1/10	3/24	–	–	–	–	–	
ОД.07	Право	-, ДЗ ¹	38	–	38	–	28	10	–	–	–	1/17	1/3	1/10	1/8	–	–	–	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	19	20	21	22	23
ОД.08	Обществознание	-, -, -, ДЗ	147	-	147	-	107	40	2/4	2/30	1/24	2/34	3/9	3/30	2/16	-	-	-	-	-
ОД.09	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	-, -, -, Э	295	-	295	-	175	120	4/8	4/60	4/96	4/68	3/9	3/30	3/24	-	-	-	-	-
ОД.10	Информатика	-, ДЗ	82	-	82	-	22	60	2/4	2/30	2/48	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ОД.11	Физика	-, -, -, Э	185	-	185	-	105	80	2/4	2/30	3/72	2/34	3/9	2/20	2/16	-	-	-	-	-
ОД.12	Химия	-, -, ДЗ ²	75	-	75	-	55	20	1/2	1/15	1/24	2/34	-	-	-	-	-	-	-	-
ОД.13	Биология	-, -, ДЗ ²	75	-	75	-	50	25	2/4	2/30	1/24	1/17	-	-	-	-	-	-	-	-
ОД.14	Физическая культура	3, 3, 3, ДЗ	216	-	216	-	6	210	3/6	3/45	3/72	3/51	2/6	2/20	2/16	-	-	-	-	-
ОД.15	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, -, ДЗ	71	-	71	-	31	40	1/2	1/15	1/24	1/17	1/3	1/10	-	-	-	-	-	-
ОД.16	Астрономия	-, ДЗ	38	-	38	-	31	7	-	-	-	1/17	1/3	1/10	1/8	-	-	-	-	-
ОД.17	Индивидуальный проект	-, -, -, ДЗ**	77	-	77	-	7	70	-	1/15	1/24	1/17	1/3	1/10	1/8	-	-	-	-	-
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл	6/-/-	644	213	431	135	296	135	12	105	48	34	-	-	-	72	24	51	85	-
ОП.01	Технические измерения	3	102	34	68	20	48	20	4/8	4/60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ОП.02	Техническая графика	-, 3	86	28	58	23	35	23	2/4	2/30	1/24	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	19	20	21	22	23
ОП.03	Основы электротехники	-, 3	91	30	61	14	47	14	–	–	–	–	–	–	–	1/9	1/4	6/18	6/30	–
ОП.04	Основы материаловедения	-, 3	99	33	66	14	52	14	–	–	–	–	–	–	–	4/36	2/8	4/12	2/10	–
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-, 3 ДЗ ³	109	36	73	24	49	24	–	1/15	1/24	2/34	–	–	–	–	–	–	–	–
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-, 3	102	34	68	30	38	30	–	–	–	–	–	–	–	3/27	3/12	3/9	4/20	–
ОП.07	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	-, 3	55	18	37	10	27	10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	4/12	5/25	–
П.00	Профессиональный цикл	1/10/4	915	337	1657	1338	319	264	4	30	192	136	63	110	80	252	120	57	95	540
ПМ.00	Профессиональные модули	-/8/4	708	337	1542	1239	303	165	4	30	192	136	63	110	80	198	96	45	70	540
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков	- /3/1(к)	55	17	68	42	26	12	0	0	0	0	0	0	0	0	16	12	40	0
МДК 01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ ⁴	20	6	14	4	10	4	–	–	–	–	–	–	–	–	2/8	2/6	–	–
МДК 01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	ДЗ ⁴	20	6	14	4	10	4	–	–	–	–	–	–	–	–	2/8	2/6	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	19	20	21	22	23
МДК 01.03	Машиностроительное черчение	ДЗ ⁶	15	5	10	4	6	4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2/10	–
УП.01	Учебная практика	ДЗ ⁷	–	–	30	30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	6/30	–
ПМ 02.	Наладка автоматов и полуавтоматов	-/1/1(к)	82	22	66	37	29	13	0	0	0	0	0	0	0	18	48	0	0	0
МДК 02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	ДЗ ⁵	26	9	17	5	12	5	–	–	–	–	–	–	–	1/9	2/8	–	–	–
МДК 02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	ДЗ ⁵	26	9	17	5	12	5	–	–	–	–	–	–	–	1/9	2/8	–	–	–
МДК 02.03	Машиностроительное черчение	ДЗ ⁶	12	4	8	3	5	3	–	–	–	–	–	–	–	–	2/8	–	–	–
УП.02	Учебная практика	ДЗ ⁷	–	–	24	24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	6/24	–	–	–
ПМ. 03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	-/3/2	412	140	758	596	162	110	0	0	0	0	33	110	88	180	32	33	30	252
МДК 03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	ДЗ	102	37	65	20	45	20	–	–	–	–	5/15	5/50	–	–	–	–	–	–
МДК 03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	-, Э	220	73	147	50	97	50	–	–	–	–	–	–	5/40	8/72	5/20	5/15	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	19	20	21	22	23
МДК 03.03	Машиностроительное черчение	- ,ДЗ ⁶	90	30	60	40	20	40	-	-	-	-	-	-	-	-	3/12	6/18	6/30	-
УП.03	Учебная практика	-, ДЗ	-	-	234	234	-	-	-	-	-	-	6/18	6/60	6/48	12/108	-	-	-	-
ПП.03	Производственная практика	ДЗ ⁸	-	-	252	252	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	252
ПМ. 04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	-/1/1	159	43	650	564	86	30	4	30	192	136	0	0	0	0	0	0	0	288
МДК 04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	-, -, ДЗ ³	159	43	116	30	86	30	2/4	2/30	2/48	2/34	-	-	-	-	-	-	-	-
УП. 04	Учебная практика	-, ДЗ	-	-	246	246	-	-	-	-	6/144	6/102	-	-	-	-	-	-	-	-
ПП. 04	Производственная практика	ДЗ ⁸	-	-	288	288	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288
ФК. 00	Физическая культура	1/1/0	140	70	70	64	6	64	0	0	0	0	0	0	0	27	12	6	25	0
ФК. 00.01	Физическая культура	3, ДЗ	140	70	70	64	6	64	-	-	-	-	-	-	-	3/27	3/12	2/6	5/25	-
ДПБ 1	Дополнительный профессиональный блок	-/1/0	67	22	45	35	10	35	0	0	0	0	0	0	0	27	12	6	0	0

ОП .08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	ДЗ	67	22	45	35	10	35								3/27	3/12	2/6		
Всего:		7/19/8	4782	642	4140	1473	1714	1352	72	540	864	612	108	360	288	324	144	108	180	540

Промежуточная аттестация - 5 недель

Государственная (итоговая) аттестация - 3 недели

Выпускная квалификационная работа

Консультации 4 часа на одного обучающегося в год

	ВСЕГО:		1 курс			2 курс				3 курс				
			2 нед.	15 нед.	24 нед.	17 нед.	3 нед.	10 нед.	8 нед.	9 нед.	4 нед.	3 нед.	5 нед.	15 нед.
Дисциплин и МДК	3066		72	540	720	510	90	300	240	216	120	108	150	0
Учебной практики	534		0	0	144	102	18	60	48	108	24	0	30	0
Произв. практики	540		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	540
Экзаменов	8		0	0	0	0	0	0	4	0	0	1	0	3
Диф. зачетов	19		0	0	3	3	0	2	5	1	1	1	2	1
Зачётов	6		0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	4	0

Э(к) – по данным дисциплинам сдается комплексный экзамен

ДЗ¹ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ² – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ³ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ⁴ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ⁵ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ⁶ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ⁷ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ⁸ – по данным дисциплинам сдается комплексный зачет

ДЗ** – промежуточная аттестация по индивидуальному проекту не учитывается в общем количестве зачетов/диф. зачетов

2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

№	Наименование
1	<u>Кабинеты:</u> технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах; технических измерений; материаловедения; технической графики; электротехники; безопасности жизнедеятельности.
2	<u>Лаборатории:</u> измерительная
3	<u>Мастерские:</u> слесарная; станочная.
4	<u>Тренажёры, тренажёрные комплексы:</u> тренажёр для отработки координации движения рук при токарной обработке; демонстрационное устройство токарного станка; тренажёр для отработки навыков управления суппортом токарного станка; тренажёр для отработки приёмов рубки; тренажёр для отработки приёмов опиливания; тренажёр для отработки приёмов резания ножовкой; тренажёр для обучения работе молотком.
5	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке»

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций «Техникум энергомашиностроения и металлообработки» программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке» разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке** (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 824), зарегистрирован в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29665 с учетом изменений.
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020г. № 390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 сентября 2020 г., регистрационный № 59778).
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 июля 2018 г. № 462н «Об утверждении профессионального стандарта 470 Станочник широкого профиля», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 06 сентября 2018г. №52096);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 20 октября 2022 г. № 915 «О внесении изменений в Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом от 2 сентября 2020 г.№457» (зарегистрирован 18.11.2022 №71008)
- Примерная образовательная программа «Профессионалитет» - образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Согласно пункту 7.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Согласно пункту 7.4 ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.2017 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы.

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 24 недели: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 11 недель, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 3 курсе – 2 недели зимних каникул.

4.3. Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным компонентом государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (далее - ФК ГОС) (Приказ Минобрнауки РФ от 05.03.2004 № 1089) и примерным учебным планом (Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»).

В связи с тем, что в ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке четко указаны часы отводимые на общепрофессиональный и профессиональный учебные циклы отвести на общеобразовательные предметы не менее 2170 часов не представляется возможным.

Предметная область	Учебные предметы	Количество часов Базовый уровень	В учебном плане профессии
Русский язык и литература	Русский язык	70	79
	Литература	210	214
Иностранные языки	Иностранный язык	210	211
Общественные науки	История	140	141
	География	70	71
	Экономика	35	37

	Право	35	38
	Обществознание	140	147
Математика и информатика	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	280	295
	Информатика	70	82
Естественные науки	Физика	140	185
	Химия	70	75
	Биология	70	75
ФК, основы безопасности жизнедеятельности	Физическая культура	210	216
	Основы безопасности жизнедеятельности	70	71
	Индивидуальный проект	70	77

В соответствии с Приказом Минобрнауки РФ № 506 от 7 июня 2017 г. введен учебный предмет «Астрономия».

Профильными учебными дисциплинами с учетом реализуемой профессии определены: математика, физика, информатика.

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана и в дальнейшем содержания рабочих программ по общеобразовательным дисциплинам учтены примерные программы общеобразовательных дисциплин, входящие в федеральный реестр примерных программ (http://www.firo.ru/?page_id=18952 или <https://fgosreestr.ru>).

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсах параллельно с общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями.

На экзамены выносятся: на 2 курсе в 4-ом семестре: Математика, Физика, Русский язык, История.

Экзаменационные задания разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно. Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся по общеобразовательным дисциплинам не предусмотрена.

В связи с реализацией образовательными учреждениями СПО в рамках основных образовательных профессиональных программ стандарта среднего (полного) общего образования, на них распространяется Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 № 241, от 30.08.2010 № 889, от 03.06.2011 № 1994, от 01.02.2012 № 74).

Согласно этому документу при проведении занятий по «Иностранному языку», «Физической культуре», а также по «Информатике», «Физике» и «Химии» (во время проведения практических занятий) осуществляется деление классов на две группы: в городских образовательных учреждениях при наполняемости 25 и более человек.

4.4. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

- ОП.01 Техническая измерения
- ОП.02 Техническая графика
- ОП.03 Основы электротехники
- ОП.04 Основы материаловедения
- ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
- ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно. Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

В общепрофессиональный цикл включена дисциплина ОП.07 Основы финансовой грамотности и предпринимательства. Часы на дисциплину ОП.07 Основы финансовой грамотности и предпринимательства взяты из часов вариатива.

4.5. Профессиональный цикл

В соответствии с требованием ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке профессиональный учебный цикл включает в себя следующие профессиональные модули:

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин и дисциплин общеобразовательного цикла.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.04 Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках

ПМ.03 Наладка станков и манипуляторов с программным управлением

ПМ.01 Наладка автоматических линий и агрегатных станков

ПМ.02 Наладка автоматов и полуавтоматов

Промежуточная аттестация по ПМ.03 и ПМ.04 проводится в форме квалификационного экзамена в 6-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 проводится в форме комплексного квалификационного экзамена в 6-ом семестре после прохождения производственной практики.

Так как модули ПМ 01. и ПМ 02. соответствуют видам деятельности, по которым не планируется присвоение квалификации, то при проведении промежуточной аттестации проводятся комплексные дифференцированные зачеты и эти профессиональные модули реализуются в учебном процессе информационно.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в мастерских образовательного учреждения.

Практика УП.04 в объеме 246 часов проводится рассредоточено по 6 часов в неделю во 2-ом и 3-ем семестрах. Промежуточная аттестация по УП.04 проводится в форме дифференцированного зачета. Практика УП.03 в объеме 234 часов проводится рассредоточено по 6 и 12 часов в неделю в 4-ом, 5-ом семестрах. Практика УП.01 в объеме 30 часов и УП.02 в объеме 24 часов проводится в 6 и 5 семестрах соответственно. Промежуточная аттестация по УП.01, УП.02 проводится в форме комплексного дифференцированного зачета, а по УП.03 и УП.04 - в форме дифференцированного зачета

Производственная практика по ПМ.04 в объеме 288 часов реализуется концентрированно после дисциплины МДК.04.01 и учебной практики. Промежуточная аттестация по ПП.04 проводится в форме комплексного дифференцированного зачета.

Производственная практика ПМ.03 в объеме 252 часа реализуется концентрированно на 4 курсе в 6 семестре. Промежуточная аттестация по ПП.03 проводится в форме комплексного дифференцированного зачета. По окончании производственной практики по ПМ.03 предусмотрено 1 неделя промежуточной аттестации для сдачи комплексного экзамена (квалификационного) по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03 и ПМ.04.

Производственная практика по ПМ.01 и ПМ.02 не проводится.

Производственная практика организуется на предприятиях города. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) по ПМ.04 и ПМ.03 является освоение учебной практики, для получения первичных профессиональных навыков и соответствующих МДК. Аттестация по итогам производственной практики и квалификационный экзамен проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

4.6. Формирование вариативной части ОПОП

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.23 «Наладчик станков и оборудования в механообработке на вариативную часть ППКРС отводится **252** часа, которые распределены следующим образом:

- **8** часов на дисциплину «Технические измерения»
- **1** час на дисциплину «Основы электротехники»
- **6** часов на дисциплину «Основы материаловедения»
- **13** часов «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»;
- **37** часов добавлены на дисциплину «Основы финансовой грамотности и предпринимательства» для реализации общих компетенций ОК.1 – ОК.5 и получения знаний финансовой грамотности и ведения собственного бизнеса.
- **70** часов отведено на физическую культуру с целью укрепления здоровья обучающихся (в ФГОС допущена ошибка – часы на физкультуру не учтены во ФГОС).

72 часа распределены между профессиональными модулями с целью углубленного изучения содержания МДК:

- Профессиональный модуль 01 – 8 час.;
- Профессиональный модуль 02 – 6 час.;
- Профессиональный модуль 03 – 40 час.
- Профессиональный модуль 04 – 18 час.

45 часов отводятся на изучение дополнительного профессионального блока (ДПБ) по требованию работодателя. В ДПБ включена дисциплина «Основы автоматизированного проектирования»

4.7. Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые или индивидуальные. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором образовательного учреждения.

Консультации для обучающихся по очной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

4.8. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

4.7. Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели в четвертом семестре, 1 неделю в пятом семестре, 1 неделю в шестом семестре.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен(Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК и индивидуальному проекту не учитываются в общей сумме); экзамен и дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10.

В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям). В связи с этим по дисциплинам проводятся комплексные зачеты и дифференцированные зачеты.

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим дисциплинам:

- Экономика и Право в 4-ом семестре;
- Химия и Биология в 3-ем семестре;
- Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках и МДК.04.01 Технология обработки на металлорежущих станках в 3-ом семестре;
- МДК.01.01 Устройство автоматических линий и агрегатных станков и МДК.01.02 Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков в 5-ом семестре;
- МДК.02.01 Устройство автоматов и полуавтоматов и МДК.02.02 Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов в 5-ом семестре;
- МДК.01.03 Машиностроительное черчение, МДК.02.03 Машиностроительное черчение и МДК.03.03 Машиностроительное черчение в 6-ом семестре;
- Учебная практика ПМ.01 и Учебная практика ПМ.02 в 6-ом семестре;
- Производственная практика ПМ.03 и Производственная практика ПМ.04 в 6-ом семестре.

В 5-ом семестре выделяется 1 неделя для промежуточной аттестации (экзамена) по дисциплине МДК.03.02 Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением

В шестом семестре предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям, причем в шестом обучающиеся сдают комплексный экзамен по ПМ 01- ПМ 03 (так как модули ПМ.01и ПМ.02 изучаются информационно и квалификация по ним не присваивается).

Экзамены проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Формы экзамена: предоставление портфолио достижений обучающегося и выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

4.8. Форма проведения государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация. На Государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели.

Государственная итоговая аттестация в соответствии с ФГОС СПО проводится в форме демонстрационного экзамена. Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Задание демонстрационного экзамена – комплексная практическая задача, моделирующая профессиональную деятельность и выполняемая в реальном времени

Задания, выносимые на демонстрационный экзамен, разрабатываются на основе требований к квалификации выпускников, устанавливаемых Федеральными государственными образовательными стандартами с учетом требований опорного работодателя и профессиональных объединений (при наличии).

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего: Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда, Станочник широкого профиля 3 разряда.

Базовый уровень демонстрационного экзамена – проводится с использованием комплекта оценочной документации, содержащего варианты заданий и критерии оценивания, разработанные федеральным оператором по профессии среднего профессионального образования или по отдельным видам деятельности с учетом требований ФГОС.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.