

РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании Педагогического совета
СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

Протокол № 1

«28» 08 2024г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказом от «28» 08 2024г. № 87

Директор СПб ГБПОУ «МРЦПК «ТЭиМ»

В.А. Пшонко



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
для профессиональных образовательных учреждений, подведомственных Комитету по образованию
- программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

*Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Многофункциональный региональный центр прикладных квалификаций
«Техникум энергомашиностроения и металлообработки»*

по профессии

15.01.34 ФРЕЗЕРОВЩИК НА СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Сочетание квалификаций в соответствии с ФГОС: фрезеровщик ↔ шевинговальщик;

Квалификации (должности, которые может занимать выпускник в соответствии с профессиональными стандартами, с учетом которых разработан ФГОС СПО):

ОКПР 19479 Фрезеровщик 3 разряд

ОКПР 19606 Шевинговальщик 3 разряд

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	13	9	15	3	1	2	43
Всего	50	13	15	3	1	13	95

2. Рабочий учебный план

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Общий объем образовательной программы	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
					Всего	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем, в т.ч.			Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	I курс		II курс			
						Теоретические занятия по дисциплинам/ МДК	Лабораторные и практические занятия	Практики			1 сем	2 сем	3 сем		4 сем	
											17 недель	24 недели	9 недель	6 недель	7 недель	15 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Блок ООД (10-11 класс)		- / 7 / 4	1476	-	1404	886	518	-	-	72	510	648	144	102	-	-
ООД.01	Русский язык	-, Э	121	-	103	73	30	-	-	18	2/34	1/24	3/27	3/18	-	-
ООД.02	Литература	-, -, ДЗ	110	-	110	80	30	-	-	-	1/17	2/48	3/27	3/18	-	-
ООД.03	Иностранный язык	-, ДЗ	82	-	82	52	30	-	-	-	2/34	2/48	-	-	-	-
ООД.04	Математика	-, -, Э	298	-	280	180	100	-	-	18	5/85	5/120	5/45	5/30	-	-
ООД.05	Информатика	-, ДЗ	106	-	106	36	70	-	-	-	2/34	3/72	-	-	-	-
ООД.06	История	-, -, Э	156	-	138	108	30	-	-	18	3/51	3/72	1/9	1/6	-	-
ООД.07	Обществознание	-, ДЗ	82	-	82	52	30	-	-	-	2/34	2/48	-	-	-	-
ООД.08	География	-, ДЗ	58	-	58	48	10	-	-	-	2/34	1/24	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ООД.09	Физика	-, Э	168	-	150	110	40	-	-	18	3/51	2/48	3/27	4/24	-	-
ООД.10	Химия	ДЗ ¹	58	-	58	48	10	-	-	-	2/34	1/24	-	-	-	-
ООД.11	Биология	ДЗ ¹	58	-	58	48	10	-	-	-	2/34	1/24	-	-	-	-
ООД.12	Физическая культура	3, ДЗ*	82	-	82	4	78	-	-	-	2/34	2/48	-	-	-	-
ООД.13	Основы безопасности и защита Родины	-, ДЗ	58	-	58	38	20	-	-	-	2/34	1/24	-	-	-	-
ООД.14	Индивидуальный проект	-, ДЗ*	39	-	39	9	30	-	-	-	-	1/24	1/9	1/6	-	-
ОПБ	Обязательный профессиональный блок		1440	1156	1404	230	162	990	22	36	99	213	180	114	236	540
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1/-/-	182	96	182	87	92	-	3	-	99	-	36	30	14	-
ОП.01	Безопасность жизнедеятельности	-, 3	36	20	36	16	20	-	-	-	-	-	2/18	3/18	-	-
ОП.02	Физическая культура	3, ДЗ*	44	42	44	2	42	-	-	-	-	-	2/18	2/12	2/14	-
МДМ. 01	Общетехническое обеспечение профессиональной деятельности	2/-/-	102	34	102	65	34	-	3	-	99	-	-	-	-	-
ОП.03	Техническая графика	3 ¹	34	20	34	13	20	-	1	-	2/33	-	-	-	-	-
ОП.04	Технические измерения	3 ¹	34	10	34	23	10	-	1	-	2/33	-	-	-	-	-
ОП.05	Основы материаловедения	3	34	4	34	29	4	-	1	-	2/33	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ПМ.00	Профессиональный цикл	- / 9 / 3	1258	1060	1222	143	70	990	19	36	–	213	144	84	222	540
ПМ.02	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса	- / 3 / 1	444	380	432	49	20	360	3	12	–	213	–	–	–	216
МДК 02.01	Технология изготовления различных изделий на фрезерных станках	ДЗ	72	20	72	49	20	-	3 (во 2 сем)	–	–	3/69	–	–	–	–
УП.02	Учебная практика	ДЗ	144	144	144	–	–	144	–	–	–	6/144	–	–	–	–
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	216	216	216	–	–	216	–	–	–	–	–	–	–	216
	Экзамен по модулю	Э	12	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–
ПМ.03	Шевингование и доводка деталей и инструмента	- / 3 / 1	338	290	326	28	20	270	8	12	–	–	–	–	174	144
МДК 03.01	Технология шевингования и доводки деталей и инструмента	ДЗ	56	20	56	28	20	–	8 (в 4 сем)	–	–	–	–	–	8/48	–
УП.03	Учебная практика	ДЗ	126	126	126	–	–	126	–	–	–	–	–	–	18/126	–
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	144	144	144	–	–	144	–	–	–	–	–	–	–	144
	Экзамен по модулю	Э	12	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ПМ.04	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса	- / 3 / 1	476	390	464	66	30	360	8	12	–	–	144	84	48	180
МДК 04.01	Технология изготовления различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением	-,ДЗ	104	30	104	66	30	–	8 (в 4 сем)	–	–	–	4/36	2/12	8/48	–
УП.04	Учебная практика	ДЗ	180	180	180	–	–	180	–	–	–	–	12/108	12/72	–	–
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	180	180	180	–	–	180	–	–	–	–	–	–	–	180
	Экзамен по модулю	Э	12		–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–
ИТОГО		3 / 16 / 7	2916	1156	2808	1122	680	990	22	108	609	861	324	216	236	540
ГИА	Государственная итоговая аттестация (ДЭ)		36													
ВСЕГО		3 / 16 / 7	2952	1156	2808	1122	680	990	22	108	609	861	324	216	236	540

Государственная итоговая аттестация: в виде демонстрационного экзамена			Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
			I курс		II курс				
			1 сем	2 сем	3 сем		4 сем		
		17 неделя	24 недели	9 неделя	6 неделя	7 неделя	15 неделя		
ДЗ ¹ – комплексный дифференцированный зачет	ВСЕГО	Дисциплин и МДК	1796	609	717	216	144	110	
З ¹ – комплексный зачет		Учебной практики	450		144	108	72	126	
ДЗ* – не учитываются в общем числе ДЗ		Производственной практики	540						540
часы самостоятельной работы не оплачиваются		Экзаменов	7				4		3
		Дифферен. зачётов	16		8		2	3	3
		Зачётов	3	2			1		

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО
15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением в соответствии с ФГОС СПО**

№	Наименование
Кабинеты	
1	Технической графики
2	Технических измерений
3	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
4	Материаловедения
5	Автоматизированное проектирование технологических процессов и программирования систем ЧПУ
6	Безопасности жизнедеятельности
Тренажерный комплекс	
1	Тренажеры демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
2	Тренажеры, имитирующие пульт управления стойки станка с ЧПУ
Мастерские	
1	Мастерские металлообработки
Спортивный комплекс	
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый
3	Помещение для самостоятельной работы обучающихся

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением.

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
- приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 9.12.2016 №1583 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым с программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.12.16, регистрационный №44895);
- приказ Минпросвещения России от 17.12.2020 №747 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.01.2021, регистрационный №62178);
- приказ Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461);
- приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);
- приказ Минпросвещения России от 19 января 2023 г. № 37 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. №800» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 03 апреля 2023 г., регистрационный № 72843);

- приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 июля 2021 г. N 505н «Об утверждении профессионального стандарта 40.021 Фрезеровщик» (регистрационный №94).
- приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 05 июня 2019 г. N 386н «Об утверждении профессионального стандарта 40.130 Швинговальщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 01 июля 2019 г., N 55095).
- приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 07.06.2012 № 24480) (далее – ФГОС СОО);
- приказ Минпросвещения России от 28.08.2020 № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 06.10.2020 № 60252);
- приказ Минпросвещения России от 23.11.2022 № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 22.12.2022 № 71763);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 27.12.2023 № 1028 "О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего образования и среднего общего образования" (Зарегистрирован 02.02.2024 № 77121);
- рекомендации Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 №05-592 по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы профессионального образования.

В соответствии с ФГОС СПО 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением п 1.12 при разработке учебного плана выбрано сочетание квалификаций: фрезеровщик ↔ швинговальщик. Учитывая, что в соответствии с профессиональными стандартами выпускники могут занимать должности, с соответствующими квалификационными разрядами, а также требованием при лицензировании указывать разряды, на титульном листе учебного плана, кроме квалификации ФГОС, указаны наименования этих должностей с указанием квалификационных разрядов.

4.2. Распределение количества часов, выделяемых на профессиональный цикл.

Расчет количества часов, выделяемых на профессиональный цикл в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением, утвержденного приказом Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего

профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461):

Структура и объем образовательной программы	
Общепрофессиональный цикл	не менее 180
Профессиональный цикл	не менее 972
Государственная итоговая аттестация	36
Общий объем образовательной программы:	
на базе среднего общего образования	1476
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	2952

В соответствии с требованием ФГОС, на проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения должно быть выделено не более 80 процентов от объема учебных циклов образовательной программы. Следовательно, на **вариативную часть** выделяется **не менее 20%** от объема учебных циклов образовательной программы, т.е. **не более 288 часов** (1476-972-180-36).

На проведение учебных занятий и практики должно быть выделено не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы.

В соответствии с пунктом 2.4 ФГОС по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением в общепрофессиональном и профессиональном циклах выделяется часы самостоятельной работы обучающихся.

В рабочем учебном плане СПб ГБПОУ «МРЦПК «Техникум энергомашиностроения и металлообработки», на проведение самостоятельных работ выделено 22 часа, которые распределены на МДК профессионального цикла (19 часов) и на дисциплины общепрофессионального цикла (3 часа).

4.3. Структура и содержание учебного плана:

Структура и объем образовательной программы ФГОС СПО 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением (в академических часах)	Структура и объем времени, предусмотренный рабочим учебным планом (в академических часах)
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования	
2952 часа	
Общеобразовательный цикл	
1476	1476

Промежуточная аттестация по общеобразовательному циклу	
не указано	72
Общепрофессиональный цикл	
не менее 180	182
Профессиональный цикл	
не менее 972 Количество часов, выделенных на проведение практик, определяется образовательной организацией в объеме не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы.	1222 Из них количество часов, выделенных на проведение практик – 990 (81%)
«Физическая культура»	
не менее 40	44
«Безопасность жизнедеятельности»	
36 из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний	36 из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний
Вариативная часть образовательной программы	
288	288
Самостоятельная работа обучающихся	
не более 280	22
Практики	
не менее 243 (не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы)	990
Промежуточная аттестация	
не указано (определяется образовательной организацией)	профессиональный цикл - 1 неделя (36 часов)
Государственная итоговая аттестация	
36 часов Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена	36 часов Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена

4.4. Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО объем самостоятельной работы обучающихся определяется образовательным учреждением в количестве часов необходимом для выполнения заданий самостоятельной работы обучающихся предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины. Самостоятельная работа обучающихся проводится в кабинете для самостоятельной работы обучающихся.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с п.2.7 ФГО СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики, в связи с просьбой работодателей о продолжительности производственной практики не менее 15 недель.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства просвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

При реализации дисциплин общеобразовательного цикла ООД.03 Иностранный язык и ООД.05 Информатика учебная группа делится на две подгруппы, таким образом, при тарификации происходит увеличение педагогических часов на 203 часа (ООД.03 Иностранный язык – 82 часа и ООД.05 Информатика – 106 часов).

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 13 недель: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 2 недели зимних каникул.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО в общепрофессиональном цикле и профессиональном цикле на самостоятельную работу отведено 22 часа (составляет 2% от объема учебных циклов образовательной программы), что соответствует п. 2.4.ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением.

4.5. Общеобразовательный цикл.

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (далее – ФГОС СОО), утвержденным Приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 (действующая редакция). В соответствии с приказом Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.10.2022, регистрационный №70461) общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования составляет 1476 часов.

Образовательные дисциплины включенные в учебный план соответствуют рекомендациям Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 №05-592 по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы профессионального образования.

Согласно приказу Министерства просвещения Российской Федерации от 27.12.2023 № 1028 "О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего образования и среднего общего образования" в учебный план добавлена дисциплина «Основы безопасности и защита Родины».

Объем времени, отведенный на каждую учебную дисциплину.

Предметная область	Учебные дисциплины	Рекомендованное количество часов	В учебном плане профессии
Русский язык и литература	Русский язык	72	121
	Литература	108	110
Общественно-научные предметы	История	136	156
	Обществознание	72	82
	География	72	58
Иностранные языки	Иностранный язык	72	82
Математика и информатика	Математика	340	298
	Информатика	108	106
Естественно-научные предметы	Физика	180	168
	Химия	72	58
	Биология	72	58

Физическая культуры, экология и ОБЖ	Физическая культура	72	82
	Основы безопасности жизнедеятельности	68	58
	Индивидуальный проект	32	39
ВСЕГО		1476	1476

Согласно рекомендациям Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023 №05-592 по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы профессионального образования в учебном плане определены профильные учебные дисциплины (не менее 2-х) с учетом реализуемой профессии определены: математика и физика.

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана и в дальнейшем содержания рабочих программ по общеобразовательным дисциплинам учтены примерные программы общеобразовательных дисциплин, входящие в федеральный реестр примерных программ.

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсах (3 семестр) параллельно с общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями.

На 2 курсе в 3-ем семестре предусмотрено 2 недели промежуточной аттестации. На экзамены выносятся 4 дисциплины: Математика, Физика, Русский язык, История.

Контрольно-оценочный материал для проведения экзаменов разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно. Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета.

Самостоятельная работа обучающихся по общеобразовательным дисциплинам не предусмотрена.

Групповые консультации по общеобразовательным дисциплинам, выносимым на экзамен проводятся в период промежуточной аттестации из расчета 6 часов на дисциплину.

Всего на промежуточную аттестацию по общеобразовательному циклу отводится 72 часа, из которых 24 часа – на 4 экзамена по 6 часов, 24 часа – на консультации (по 6 часов на дисциплину) и 24 часа – на самостоятельную подготовку к экзаменам.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.2017 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы. В соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» при проведении лабораторных работ по физике и химии группы могут делаться на подгруппы.

4.6. Общепрофессиональный цикл.

В соответствии с требованием ФГОС по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках числовым с программным управлением, профессионального стандарта 40.021 Фрезеровщик и профессионального стандарта 40.130 Шевинговальщик, а также с учетом примерной основной образовательной программы (в реестре лежит в статусе проект) по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках числовым с программным управлением, в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

- ОП.01 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.02 Физическая культура
- ОП.03 Техническая графика
- ОП.04 Технические измерения
- ОП.05 Основы материаловедения

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках числовым с программным управлением в общепрофессиональном цикле предусмотрена самостоятельная работа в количестве 3-х часов. Часы самостоятельной работы распределены следующим образом

- ОП.03 Техническая графика – 1 час (в 1-ом семестре)
- ОП.04 Технические измерения – 1 час (в 1-ом семестре)
- ОП.05 Основы материаловедения – 1 час (в 1-ом семестре)

В п.2.5 ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках числовым с программным управлением, освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения должно предусматривать освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме не менее 40 академических часов и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 36 академических часов. В данном учебном плане Безопасность жизнедеятельности – 36 часов, Физическая культура - 44 часа.

4.7. Профессиональный цикл.

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности, согласно выбранным сочетаниям квалификаций выпускника (п. 3.3 ФГОС), исходя из сочетания квалификаций квалифицированного рабочего, служащего, указанных в пункте 1.12 ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением:

ПМ.02 Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса

ПМ.03 Шевингование и доводка деталей и инструмента

ПМ.04 Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса

Нумерация модулей соответствует порядку основных видов деятельности указанных в пункте 3.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением.

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин и дисциплин общеобразовательного цикла.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ. 02 Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в течение второго семестра;

ПМ.04 Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в течение третьего и четвертого семестров;

ПМ.03 Шевингование и доводка деталей и инструмента в течение четвертого семестра;

Промежуточная аттестация по ПМ.02, ПМ.03 и ПМ.04 проводится в форме квалификационного экзамена в 4-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональным модулям.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО в профессиональном цикле на самостоятельную работу отведено 19 часов, которые распределены следующим образом:

- МДК.02.01. Технология изготовления различных изделий на фрезерных станках – **3 часа** (во 2-ом семестре на 24 неделе)
- МДК.03.01. Технология шевингования и доводки деталей и инструмента – **8 час** (во 4-ом семестре на 7 неделе)
- МДК.04.01. Технология изготовления различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением – **8 часов** (в 4 семестре, на 7 неделе)

Количество часов на самостоятельную работу обучающихся определяется образовательной организацией самостоятельно и указывается в рабочих программах по учебным дисциплинам МДК.

В соответствии с п 2.7 ФГОС СПО в профессиональный цикл входят учебная и производственная практики. В соответствии с п.2.7 ФГОС СПО на проведение практик выделяется не менее 25 % от профессионального цикла. С учетом сложности осваиваемой профессии на практики выделено 990 часов, что составляет 81% от профессионального цикла.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в мастерских образовательного учреждения. Практика УП.02 в объёме 144 часа проводится рассредоточено по 6 часов в неделю во 2-ом семестре. Практика УП.03 в объёме 126 часов проводится рассредоточено по 18 часов в неделю в 4-ом семестре первые 7 недель. Практика УП.04 в объёме 180 часов проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 3-ем семестре.

Промежуточная аттестация по УП.02, УП.03 и УП.04 проводится в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики. Во время производственной практики профессиональные модули изучаются последовательно, сначала ПМ.02 в объеме 216 часов, ПМ.03 в объеме 144 часов и затем ПМ.04 в объеме 180 часов. Промежуточная аттестация по ПП.01, ПП.02 и ПП.03 проводится в форме комплексного дифференцированного зачета.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится на предприятиях и организациях города. Также возможно прохождение практики в ИП.

Всего на промежуточную аттестацию отводится 36 часов, из которых 18 часа – на 3 экзамена по 6 часов, 18 часов – на самостоятельную подготовку к экзаменам.

4.8. Формы проведения консультаций.

В связи с отсутствием времени, выделенного ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением на консультации, часы на консультации взяты из времени, отведенного на промежуточную аттестацию общеобразовательных дисциплин. Для общеобразовательных дисциплин консультации проводятся во время промежуточной аттестации из расчета 6 часов на каждый экзаменационную дисциплину в виде групповых консультаций.

Консультации по общепрофессиональным и профессиональным дисциплинам не предусмотрены. Консультации перед экзаменами по профессиональным модулям не предусмотрены.

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным профессиональным образовательным учреждением.

4.9. Текущий контроль знаний.

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения.

4.10. Формы проведения промежуточной аттестации.

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

В соответствии с Приказом Министерства Просвещения РФ от 14.10.2022 № 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.
- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по профессиональному модулю.

Согласно приказу Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям). В связи с этим, по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

Дифференцированный зачет по индивидуальному проекту не входит в общую сумму зачетов.

Промежуточная аттестация по дисциплинам ООД.10 Химия и ООД.08 Биология проводится в форме комплексного дифференцированного зачета. Промежуточная аттестация по дисциплинам ОП.03 Техническая графика и ОП.04 Технические измерения проводится в форме комплексного зачета.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональным модулям разрабатываются образовательной организацией самостоятельно.

На промежуточную аттестацию выделены 3 недели:

- 2 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в третьем – 72 часа (4 экзамена по 6 часов, 24 часа консультации и 24 часа на самоподготовку)
- 1 неделя (экзамены по профессиональным модулям) в четвертом семестре – 36 часов (3 экзамена по 6 часов и 18 часов на самоподготовку).

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет(ДЗ) - по общеобразовательным дисциплинам
- зачет(З) / дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам (зачет) и по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам (дифференцированный зачет);
- экзамен – как форма промежуточной аттестации по общеобразовательным дисциплинам (математика, физика, русский язык, история) и каждому профессиональному модулю.

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся в различных формах: как суммарная оценка всех видов, выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением предусмотрена в форме трех

экзаменов, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

Формы экзамена по профессиональным модулям: выполнение практико-ориентированного задания. Экзамен по профессиональному модулю проводится в мастерских образовательного учреждения.

4.11. Форма проведения Государственной итоговой аттестации.

По окончании освоения образовательной программы по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии приказа Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» на Государственную итоговую аттестацию выделено 36 часов.

Согласно приказу Минпросвещения России от 01.09.2022 №796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования» Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Порядок подготовки и проведения ГИА определяется в соответствии с нормативными документами Федеральных органов управления образованием и Положением о ГИА, локальным актом ПОУ о демонстрационном экзамене.

К Государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным, если иное не установлено порядком проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

4.12. Формирование вариативной части ООП.

Согласно п. 2.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением вариативная часть образовательной программы составляет не менее 20 % от общего объема образовательной программы.

Распределение часов вариативной части осуществлено в соответствии с запросами работодателей.

Вариативная часть составила 288 часов, что составило 20% от общего объема учебных циклов. По согласованию с работодателем эти часы распределены следующим образом:

Наименование дисциплин и профессиональных модулей (МДК, практик)	Количество часов выделенных из вариативной части	Обоснование
ОП.02 Физическая культура	2	С целью укрепления здоровья обучающихся

<p>ПМ.02 Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</p>		
УП.02 Учебная практика	6	Углубленное изучение содержания следующих тем: Тема 10. Обработка неметаллических изделий
ПП.02 Производственная практика	36	Углубленное изучение содержания темы: «Фрезерная обработка неметаллических деталей»
<p>ПМ.03 Шевингование и доводка деталей и инструмента в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</p>		
УП.03 Учебная практика	48	С целью углубленного изучения содержания тем «2.2 Выполнение шевингования прямых зубьев шестерен различных диаметров» - 24 часа и «3.2 Выполнение шевингования зубчатых колес различных диаметров» - 24 часа
УП.03 Производственная практика	36	С целью углубленного изучения содержания темы «Шевингование и доводка деталей и инструмента различной степени сложности с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией»
<p>ПМ.04 Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</p>		
МДК.04.01 Технология изготовления различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	16	<p>С целью углубленного изучения содержания следующих тем:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Тема 2.2. Основы выбора режущего инструмента и подбора режимов резания при обработке на станках с ЧПУ – 4 часа • Тема 2.3. Основные принципы последовательности обработки на фрезерных станках – 4 часа • Тема 3.1. Теоретические основы программирования. Структура и содержание управляющей программы. Правила чтения программы – 2 часа • Тема 3.2. Программирование фрезерования различных поверхностей деталей – 2 часа • Тема 4.3. Наладка фрезерного станка с ЧПУ – 4 часа

УП.04 Учебная практика	72	<p>С целью углубленного изучения содержания следующих тем:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Раздел 1 Тема 1. Наладка фрезерных станков с программным управлением на обработку деталей - 6 часов; • Раздел 2 Тема 2. Изготовление деталей фрезерной группы с помощью пульта станка – 12 часов; • Раздел 2 Тема 3. Выполнение диалогового программирования с пульта управления станком – 18 часов
УП.04 Производственная практика	72	<p>С целью углубленного изучения содержания следующих тем:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Написание и корректировка управляющих программ для фрезерной обработки – 36 часов • Обработка деталей на фрезерных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией – 36 часов
ИТОГО	288	